Bytom, dnia 17 listopada 2017 r.

FIRMA MAZUR Sp. z o.o.

Spółka komandytowa

ul. Szyby Rycerskie 1

41-909 Bytom

[www.firmamazur.pl](http://www.firmamazur.pl/)

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 8/1.3.1/2017:**

*Nabycie narzędzi i urządzeń wyposażenia wraz z instalacjami*

Celem zamówienia jest nabycie specjalistycznych urządzeń oraz narzędzi wraz z instalacjami umożliwiającymi ich użytkowanie dla zadania pn. ”*Wdrożenie innowacyjnej technologii LRTM w celu podniesienia konkurencyjności wspólnej oferty produktowej dla przedsięwzięć realizowanych w ramach ponadregionalnego porozumienia kooperacyjnego*”.

Projekt realizowany jest w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia - nr projektu POPW.01.03.01-18-0019/15

# Tryb udzielenia zamówienia oraz miejsce, w którym zostało zamieszczone ogłoszenie o zamówieniu:

* 1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, spełniającego zasadę konkurencyjności zgodnie z *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 wersja z dnia 19 września 2016 r.*
  2. Miejsce publikacji Zapytania Ofertowego – Baza Konkurencyjności Funduszy Europejskich – [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl) oraz stronie [www.firmamazur.pl](http://www.firmamazur.pl)
  3. KOD CPV: [42642000-8](https://www.portalzp.pl/kody-cpv/szczegoly/obrabiarki-do-obrobki-drewna-kosci-korka-gumy-lub-twardych-tworzyw-sztucznych-5471/) Obrabiarki do obróbki drewna, kości, korka, gumy lub twardych tworzyw sztucznych

# Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia są środki trwałe - narzędzia do sekcji obróbki oraz narzędzia do warsztatu podręcznego, a także niezbędne do ich uruchomienia instalacje elektryczne i pneumatyczne.

W skład sekcji obróbki wchodzi:

1. Agregat próżniowy 2 szt.
2. Aplikator żywicy – 3 szt.
3. Kompresor śrubowy 2 szt.
4. Żelkociarka – multikolor 1 szt.
5. Żelkociarka- monokolor 2 szt.
6. Chopper 1szt.
7. Instalacje – pneumatyka 1 kpl.
8. Instalacja elektryczna 1 kpl.
9. Destylarka do acetonu 1szt.
10. Agregat prądotwórczy 1szt.
11. Zbiornik buforowy do kompresora 1szt.
12. Wkrętarka 5 szt.
13. Wiertarka5 szt.
14. Szlifierka 5 szt.
15. Klucze 3 kpl.
16. Komplet narzędzi pneumatycznych

* Szlifierka oscylacyjna A - 2 szt.
* Szlifierka oscylacyjna B - 2 szt.
* Pistolet pneumatyczny do przedmuchiwania 5 szt.
* Pistolet lakierniczy do malowania 2 szt.
* Klucz udarowy 1szt.
* Wiertarka 1szt.
* Szlifierka prosta 2szt.
* Klucz pneumatyczny kątowy 1szt.
* Polerka pneumatyczna 2szt.
* Szlifierka kątowa 2szt.

W skład warsztatu podręcznego wchodzi:

1. Szlifierka kątowa mała 1szt.
2. Szlifierka kątowa duża 1szt.
3. Wkrętarka akumulatorowa 1szt.
4. Wiertarka 1 szt.
5. Wiertarka kolumnowa 1 szt.
6. Szlifierka stołowa 1szt.
7. Przyrządy pomiarowe 1kpl.

* Liniały 1M 5szt.
* Liniały 2M 5szt.
* Liniały 3M 5 szt.
* Liniały 4M 5 szt.
* Poziomica 3M 2 szt.
* Poziomica 2,5M 2 szt.
* Poziomica 2M 2 szt.
* Poziomica 1M 2 szt.
* Kątownik Stol. Bud 2 szt.
* Suwmiarka 2szt.
* Miary taśmowe 3M 5 szt.
* Miary taśmowe 30 M 3 szt.

1. Wózek narzędziowy, wyposażony
2. Piła do metalu

**Podstawowe parametry przedmiotu zamówienia:**

**Sekcja obróbki**

1. Agregat próżniowy - 2szt:
   * Agregat próżniowy główny – 1 szt.:
     1. Zbiornik min. 500 dm3
     2. Sterowanie z automatycznym pomiarem
     3. min 1 wyjście pełną próżnią
     4. maksymalna próżnia min - 0,95 bar
   * Agregat próżniowy pomocniczy – 1 szt.:
     1. Zbiornik min. 8 dm3
     2. Regulator podciśnienia
     3. min 1 wyjście pełną próżnią
     4. maksymalna próżnia min - 0,9 bar
2. Aplikator żywicy – 3 szt.
   * kompresja 8:1
   * Minimalna maksymalna wydajność 8l/min
   * ciśnienie powietrza zasilającego 4-6 bar
   * Pistolet z mikserem statycznym
   * Pompy z utwardzanej stali szlachetnej
   * przewody o długości min 3m
   * Zestaw uszczelnień zapasowych
   * wózek
3. Kompresor śrubowy – 2 szt.:
   * Kompresor główny – 1 szt.
     1. Moc silnika min 15KW
     2. Napięcie 400V/50Hz
     3. Przepływ powietrza rzeczywisty min 1,8 m3/min
     4. nominalne ciśnienie na kompresorze 9 bar
   * Kompresor pomocniczy – 1 szt.
     1. Moc silnika min 7KW
     2. Napięcie 400V/50Hz
     3. Przepływ powietrza rzeczywisty min 0,9 m3/min
     4. nominalne ciśnienie na kompresorze 9 bar
4. Żelkociarka multikolor – 1 szt.
   * Kompresor 20:1
   * min. 2 pompy żelkotu
   * Pompy z utwardzalnej stali nierdzewnej
   * Zbiornik na utwardzacz
   * Przewody długości min 7,0m
   * Zestaw uszczelnień zapasowych
   * Pistolet z mieszaniem zewnętrznym
5. Żelkociarka monokolor - 2 szt.

* Uszczelnienia pomp o wydłużonej żywotności
* Pompy ze stali nierdzewnej
* Przewody długości min 7,0m
* Zbiornik na utwardzacz
* Zestaw uszczelnień zapasowych
* Pistolet z mieszaniem zewnętrznym

1. Chopper – 1 szt.:

* Młynek w technologii zapobiegającej zatykanie się dysz
* Podpięcie do pistoletu
* wydajność choppera min 6 kg/min

1. Instalacje – pneumatyka – 1 kpl.
   * Należy wykonać instalacje pneumatyczną zgodnie z załączonym projektem
   * Instalacja składa się z dwóch części:
     1. instalacja sprężonego powietrza
     2. instalacja podciśnienia
   * Instalacje należy przystosować do maszyn/urządzeń, będących integralną częścią nn. zapytania ofertowego (wymaga się, aby wszystkie maszyny były podłączane za pomocą szybko złączek)
   * Instalacje należy podłączyć do źródła zasilania (agregatu próżniowego i kompresorów śrubowych).
2. Instalacja elektryczna – 1 kpl.
   * wykonanie szafy rozdzielczej RG – 1 szt. - zgodnie z załączoną dokumentacją
   * wykonanie szafy rozdzielczej RG1 – 1 szt. –zgodnie z załączoną dokumentacją
3. Destylarka do acetonu – 1 szt.:

* Wydajność min 12L/h
* Maksymalna moc 3 kW
* Chłodzenie wentylatorem
* Kompaktowe wymiary max 70x70x150

1. Agregat prądotwórczy – 1 szt.:

* Moc ograniczona czasowo LTP wg.PN-ISO 8528wg min. 30kVA
* Moc trwała COP wg ISO PN-ISO 8528 min. 25kVA
* Napięcie 400V/230V
* Stabilność napięcia w całym zakresie obciążeń +/- 0,5
* Pojemność zbiornika na paliwo min. 50 litrów

1. Zbiornik buforowy do kompresora – 1 szt.:

* Ocynkowany/ nierdzewny
* pojemność min 1m3
* Minimalne ciśnienie dopuszczone – 10 bar

1. Wkrętarka – 5 szt.:

* Zasilanie akumulatorowe
* Napięcie akumulatora min 18V
* Akumulator litowo-jonowy
* Masa max 2 kg
* Max moment obrotowy min 200 Nm
* 2 akumulatory o pojemności min 4Ah
* ładowarka
* Kufer

1. Wiertarka – 5 szt.

* Zasilanie akumulatorowe
* Napięcie akumulatora min 18V
* Akumulator litowo-jonowy
* Masa max 2 kg
* Moc użyteczna min 450W
* Średnica wiercenia w stali min 12mm
* Uchwyt wiertarski min 12mm
* 2 akumulatory o pojemności min 4Ah
* ładowarka
* Kufer

1. Szlifierka – 5 szt.

* Zasilanie akumulatorowe – 2 szt.
* Zasilanie sieciowe – 3 szt.
* Masa max 2,5 kg
* Średnica tarczy 125mm
* Moc użyteczna min 800W – zasilanie akumulatorowe
* Moc użyteczna min 1200W – zasilanie sieciowe

1. Klucze 3 kpl. :

* Klucze nasadowe ¼’’ 4-14mm – 13 szt.
* Klucze nasadowe ½’’ 14-24mm – 15 szt.
* Przedłużka ½ - 2 szt.
* Przedłużka ¼ - 2 szt.
* Przegub ½
* Przegub ¼
* Rączka o profilu T 125mm
* Rączka o profilu 250mm
* Grzechotka 150 mm
* Grzechotka 250 mm
* Uniwersalny łącznik kątowy
* Zestaw 8 kluczy imbusowych – T8-T40
* Zestaw min. 30 kluczy płaskich – 6 – 36
* Zestaw 6 szt. Wkrętaków płaskich
* Zestaw 6 szt. Wkrętaków krzyżowych
* Zestaw 6 szt. wkrętaków izolowanych
* Zestaw 6 szt. wkrętaków precyzyjnych
* Chromowane nasadki

1. Komplet narzędzi pneumatycznych - 1 kpl.:
2. Szlifierka oscylacyjna A – 2 szt.

* Mimośród tarczy 2,5mm
* Podłączenie do odciągu centralnego
* System redukcji prędkości obrotowej
* Średnica tarczy 152mm

1. Szlifierka oscylacyjna B – 2 szt.

* Mimośród tarczy 5mm
* Tarcza zamienna
* Dolot powietrza ¼
* Max obroty 10 000

1. Pistolet pneumatyczny do przedmuchiwania 5 szt.
   * materiał - aluminium anodowane
   * ciśnienie operacyjne – 2-8 bar
   * ciśnienie maksymalne – 8 bar
2. Pistolet lakierniczy do malowania - 2 szt.
   * Obrotowo-uchylna złączka podłączeniowa sprężonego powietrza
   * Płynna regulacja szerokości strumienia, ilości powietrza i materiału lakierniczego
   * zbiornik min. 600 ml
   * optymalne ciśnienie wlotowe – 2-2,5 bar
   * komplet dysz – 1,5; 1,8; 2,5 mm
3. Klucz udarowy – 1 szt.

* Obudowa aluminium
* Maksymalny moment min 1 000Nm
* Liczba impulsów min 900
* Średnie zużycie powietrza 120 (I/min)

1. Wiertarka – 1 szt.

* Niski poziom hałasu
* Uchwyt samo zaciskający się
* Wylot powietrza z tyłu
* Ciśnienie 6,0 bar.
* Obroty min/max 1 800
* Budowa kompozytowa
* Jednoręczny przełącznik zmiany kierunku

1. Szlifierka prosta - 2 szt.

* Obroty min 20 000 obr/min.
* Wylot powietrza z przodu
* Ciśnienie robocze 6.0 bar
* Waga max 1.5 kg

1. Klucz pneumatyczny – 1 szt.

* Obudowa kompozytowa
* Długość 260mm
* Waga max 1,5kg
* Prędkość min 250 obr/min.

1. Polerka pneumatyczna – 2 szt.

* Ciśnienie robocze 6,0 bar
* Średnica tarczy szlifierskiej 178mm
* Dolot powietrza ¼
* Masa max 2,5 kg

1. Szlifierka kątowa – 2 szt.

* Średnica tarczy szlifierskiej 125mm
* Ciśnienie robocze 6,0 bar.
* Moc silnika min. 0,6kw
* Waga max 2,0 kg

**Warsztat podręczny**

1. Szlifierka kątowa mała – 1 szt.:

* Moc min 1 500 W
* Średnica tarczy 125mm
* Masa max 3 kg

1. Szlifierka kątowa duża – 1 szt.:

* Moc min 2 000W
* Średnica tarczy 230mm
* Prędkość Obr. Na obiegu jałowym min 6 000 min.

1. Wkrętarka – 1 szt.

* Moc max. min. 700W
* Max moment dokręcenia min 200 Nm
* Liczba obrotów min 2 000/min
* Masa max 3,5 kg

1. Wiertarka do metalu – kolumnowa – 1 szt.

* Napięcie 230 V
* Moc przyłączeniowa 750W
* Głowica- uchwyt 1-16 mm
* Przesuw wrzeciona min 80mm
* Wymiar stołu min : 300x300mm
* Ilość stopni regulacji obrotów min. 10
* Nastawienie głębokości wiercenia

1. Szlifierka stołowa:

* Moc pobierana min 430W
* Prędkość obrotowa min 2 800 obr./min
* Średnica tarczy szlifierskiej 250mm
* Masa max 10kg

1. Przyrządy pomiarowe:

* 1M 5szt.
* Liniały 2m 5szt.
* Liniały 3m 5 szt.
* Liniały 4m 5 szt.
* Poziomica 3m 2 szt.
* Poziomica 2,5m 2 szt.
* Poziomica 2m 2 szt.
* Poziomica 1m 2 szt.
* Kątownik stol. bud. 2 szt.
* Suwmiarka 2szt.
* Miary taśmowe 3m 5 szt.
* Miary taśmowe 30m 3 szt.

1. Wózek narzędziowy, wyposażony – 1 szt.

* Profile wykonane z podwójnej blachy stalowej
* Antypoślizgowy blat roboczy
* Gumowe koła min. 125mm, w tym 2 z hamulcem
* Odporność na odkształcenia i pęknięcia
* 6 szuflad wyposażonych w narzędzia:
  + Klucze płasko-oczkowe (6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 22, 24, 27, 28, 30, 32 mm
  + ADAPTOR 1/2" & 3/8"; bity HEX, 30 MM (H4, 5, 6, 7, 8, 10, 12) & 75 MM (H4, 5, 6, 7, 8, 10,12) / Bity TORX, 30 MM (T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55) & 75 MM (T20,T25, T30, T40, T45, T50, T55) / Bity SPLINE, 30 MM (M5, 6, 8, 10, 12) &75 MM (M5, 6, 8, 10, 12)
  + nasadki sześciokątne (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32 MM), grzechotka 1/2",przedłużka 1/2" 127 mm, przegub cardana 1/2",
  + 1/4" nasadki sześciokątne (3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 przedłużka 1/4" 50mm, 100mm. przegub cardana 1/4", pokrętło typu T 1/4YT grzechotka 1/4".
  + szczypce uniwersalne CR-V, 180mm, szczypce wydłużone proste, CR-V, 160mm, szczypce wydłużone wygięte, CRV, 160mm. szczypce tnące boczne, CRV, 160mm. szczypce zaciskowe
  + wkrętaki płaskie 3x75mm, 5x100mm, 5x150mm, 6x38mm, 6x100mm, 6x150 mm, 8x150 mm
  + wkrętaki krzyżakowe PH0x100mm, PH1x75 mm, PH1x100mm, PH2x38mm, PH2x100 MM, PH2x150mm, PH3X150mm
  + nasadki sześciokątne 3/4" 22m-55mm
  + grzechotka 3/4"X500mm, przedłużka 3/4"x200mm, przegub cardana 3/4" pokrętło typu T 3/4"x500mm

1. Piła do metalu:

* Moc min 2000W
* Prędkość obrotowa min 1 200m-min
* Średnica tarczy min 350mm

# Sposób realizacji przedmiotu zamówienia

W skład realizacji zamówienia wchodzą:

1. Dostawa narzędzi i urządzeń - zakład produkcyjny Zamawiającego w miejscowości Pustków (gmina Dębica).
2. Instalacja wraz z pierwszym uruchomieniem – jeżeli charakter urządzenia lub narzędzia to uzasadnia
3. Prezentacja funkcjonalności dostarczonych narzędzi i urządzeń.
4. Niezbędna prawnie dokumentacja techniczna wraz z kartą gwarancyjną i instrukcją obsługi.

# Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

1. Dostawca ma obowiązek udokumentowania minimum dwóch realizacji w ciągu ostatnich 5 lat, polegających na dostawie maszyn, urządzeń i narzędzi dla przedsiębiorstw na kwotę minimum 100 000 PLN netto każda.
2. Dostawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej niezagrażającej realizacji Zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Dostawca przedstawi *Oświadczenie o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych*.
3. Dostawca posiada polisę ubezpieczeniową od odpowiedzialności cywilnej deliktowej i kontraktowej za szkody powstałe w związku z wykonywaniem działalności związanej z Przedmiotem Umowy na sumę nie mniejszą niż wartość wynagrodzenia końcowego. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Dostawca przedstawi oświadczenie o posiadanej polisie wśród innych oświadczeń niezbędnych do złożenia zgodnie z załącznikiem do zapytania ofertowego *Inne oświadczenia Dostawcy*.
4. Dostawca dostarczy wraz z formularzem ofertowym następujące dokumenty:
   * *Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych* (wzór w załączeniu)
   * *Oświadczenie o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych (wzór w załączeniu)*
   * *Inne oświadczenia Dostawcy* (wzór w załączeniu)
   * *Zaparafowany wzór Umowy potwierdzający akceptację jego brzmienia przez Oferenta (wzór w załączeniu)*
   * *Dokumenty potwierdzające posiadanie wymaganego doświadczenia (wzór własny)*
5. Inne wymagania dotyczące oferty:
   * Oferta powinna zostać sporządzona w języku polskim lub angielskim
   * Oferta musi zawierać następujące elementy
     1. pełne dane identyfikujące Oferenta (nazwa adres, adres, nr NIP)
     2. nazwę i numer zapytania ofertowego
     3. czas trwania oferowanej gwarancji – min. 2 lata
     4. termin dostawy – maksymalny termin dostawy - 100 dni od dnia podpisania Umowy
     5. datę przygotowania i termin ważności oferty
     6. odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu.
     7. odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty.
     8. cenę całkowitą netto i brutto.
     9. dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail).
     10. pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty

Niespełnienie któregokolwiek z wyżej wymienionych wymagań może skutkować odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.

# Zastrzeżenia

1. Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową.
3. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
4. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dokumentów i dodatkowych informacji potwierdzających dane zawarte w ofercie oraz odrzucenia oferty w przypadku ich nieotrzymania w wyznaczonym terminie.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
7. W przypadku, gdy Dostawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający zastrzega możliwość podpisania umowy z kolejnym Dostawcą.
8. Złożenie oferty w postępowanie jest jednoznaczne z akceptacją jego warunków.
9. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu. Przesłankami do zmiany umowy uznawane będą:
   * wystąpienie uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia;
   * wystąpienie obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy;
   * wystąpienie okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
   * zmiany istotnych regulacji prawnych;
   * zmiany umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą.

# Kryteria oceny ofert

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| LP. | Kryterium | Waga kryterium [%] | Metoda oceny kryterium | Maksymalna ilość punktów |
| 1. | Cena końcowa | 85 | cena najniższej oferty/cena ocenianej oferty x 85 | 85 |
| 2. | Termin dostawy | 10 | Termin dostawy:   * 100 dni od podpisania Umowy – 0 pkt * 90 dni od podpisania Umowy – 5 pkt * 80 dni od podpisania Umowy – 10 pkt | 10 |
| 3. | Gwarancja | 5 | Gwarancji udzielono na okres:   * 2 lat – 0 pkt * 3 lat – 2 pkt * 4 lat – 5 pkt | 5 |

# Termin składanie ofert

Ofertę należy dostarczyć z dopiskiem „*NARZĘDZIA - WYPOSAŻENIE - LRTM*”:

* elektronicznie na adres [firma@firmamazur.pl](mailto:firma@firmamazur.pl), lub
* w wersji papierowej w siedzibie głównej firmy przy ul. Szyby Rycerskie 1, 41-909 Bytom.

Oferty należy składać w terminie 7 dni od dnia ogłoszenia niniejszego zapytania ofertowego w Bazie Konkurencyjności Funduszy Europejskich. Termin liczy się od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego, a kończy się z upływem ostatniego dnia. Jeżeli koniec terminu przypada na sobotę lub dzień ustawowo wolny od pracy, termin upływa dnia następnego po dniu lub dniach wolnych od pracy.

# Ważność ofert

Składane oferty powinny zachowywać ważność przez 30 dni od terminu zakończenia składania ofert.

# Wyniki postępowania ofertowego

Zamawiający dokona oceny ofert w ciągu 3 dni roboczych od upłynięcia terminu na składanie ofert. O wynikach postępowania ofertowego Zamawiający poinformuje na stronie internetowej www.[bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl](http://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl) oraz stronie [www.firmamazur.pl](http://www.firmamazur.pl)

# Załączniki do Zapytania Ofertowego

* *Wzór* – Oferta cenowa
* *Wzór* - Oświadczenia o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych
* *Wzór* - Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych
* *Wzór* - Inne oświadczenia Dostawcy
* *Wzór* - Umowa